

Fluolion® XT

Hochleistungsfähiges Material für Hydraulikdichtungen in Hüttenwerken

Dieser Dichtungstyp mit besonderer Gleitfähigkeit hat sich seit vielen Jahren als Verbunddichtung an Kolbenstangen bewährt.

Wir empfehlen den Einsatz für anspruchsvollste Bedingungen in Hüttenwerken, u.a. für:

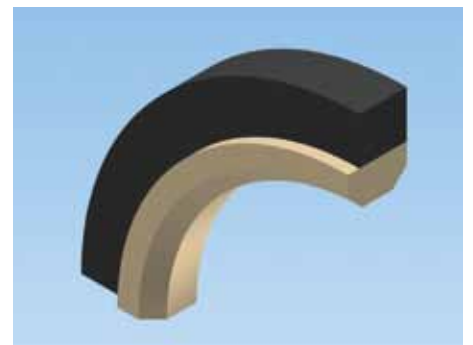
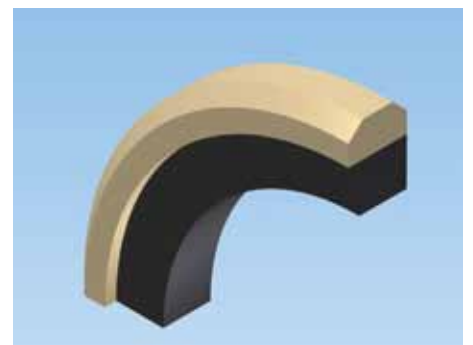
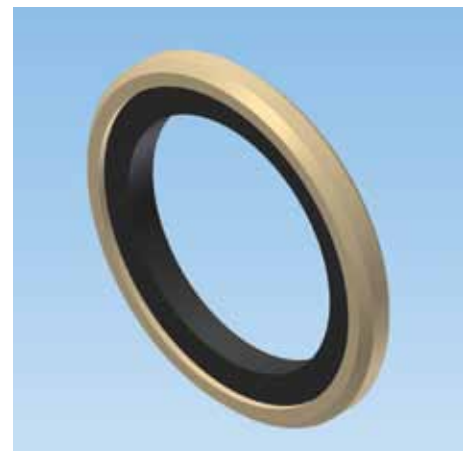
- Zylinder mit Überwachungsfunktionen (Automatic Gauge Control AGC).
- Arbeitswalzen mit Kompensations-Durchbiegungen.
- Grundsätzlich alle schweren oder hochbelasteten Zylinder.

Fluolion® XT erhöht die Leistung von Verbunddichtungen, verlängert ihre Standzeiten und senkt gleichzeitig die Betriebskosten durch:

- Extrem verschleißfesten PTFE-Verbundaufbau.
- Geringen Reibungskoeffizienten.
- Eignung als Kolbenstangen- und Stopfbuchsen-Abdichtung.

...Und wie alle Dichtungslösungen von James Walker, erhöht es die Leistung Ihrer Anlage durch:

- Zuverlässige Abdichtung auch bei geringem Druck – für volle Leistung.
- Bauweise für einfach und doppelt wirkende Kolbenstangen mit oder ohne Führung.
- unterschiedliche Dichtungsprofile, die auch den strengsten Anforderungen gerecht werden – für alle Anwendungsfälle.



Fluolion® XT - für Hochleistungs-Hydraulikdichtungen

Technische Daten

Technische Daten im Vergleich:

	PTFE-Glas: G15* (Gewichtsanteil 15 % Glas)	PTFE-Bronze: B60 (Gewichtsanteil 60 % Bronze)	Fluolion® XT
Abriebfestigkeit **	Gut *	Sehr gut	Exzellent
Verformung unter Last: 14,2 MPa (24 Std. bei 23 °C)	12,1 % *	11,1 %	6,5 %
Dichte	2,21 g/cm ³ *	3,8 g/cm ³	1,89 g/cm³
Ausdehnung (maximal)	300 % *	160 %	180 %
Härte	62 Shore D *	69 Shore D	63 Shore D
Reibungskoeffizient (PTFE im Vgl. zu Stahl)	0,1 *	0,08	0,05

* Hinweis: die Eigenschaften von glasgefülltem PTFE sind abhängig von der verwendeten Glassorte.

** Basierend auf Verschleißrate bei Raumtemperatur.

Fluolion® XT bildet üblicherweise den dynamischen Teil des Dichtungssystems. Demnach ist die Dichtungsleistung auch abhängig von den Eigenschaften des Elastomers. Typische Leistungsdaten unserer Verbunddichtungen sind:

Temperaturbereich: -25 °C bis +120 °C (NBR-Elastomer)
-15 °C bis +200 °C (FKM-Elastomer)

Laufgeschwindigkeit (maximal): 5,0 m/s

Druck (maximal): 40 MPa (400 bar)
(Für Anwendungen mit mehr Druck, Temperatur oder Geschwindigkeit wenden Sie sich bitte an unsere Technik)



Gesundheitswarnung: Die beim Erhitzen von PTFE oder Fluorelastomeren (z. B. FKM, FFKM, FEPM) entstehenden Dämpfe können beim Einatmen gesundheitsschädlich wirken. Dämpfe, die bei Temperaturen unterhalb von 250 °C bei Fluorelastomeren bzw. unterhalb von 300 °C bei PTFE entstehen, stellen keine Gesundheitsgefährdung dar. Achten Sie darauf, dass Tabak nicht mit PTFE- oder Fluorelastomerpartikeln bzw. einer PTFE-Dispersion in Berührung kommt, die an Händen und Kleidung haftet. Material Sicherheitsdatenblätter (Material Safety Data Sheets MSDS) sind auf Anfrage erhältlich.

Alle Informationen, die in dieser Broschüre enthalten sind oder auf anderem Weg an die Verbraucher gelangen entspringen unserer Erfahrung und den besten Absichten. Für die Informationen wird keine Gewährleistung übernommen, da uns unbekannte Faktoren und außerhalb unseres Einflussbereiches liegende Determinanten die Verwendung der Produkte beeinflussen. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern, es sei denn, es besteht eine schriftliche Vereinbarung oder ein Vertrag. Die angegebenen Betriebsgrenzen gelten nur für individuelle Einzelmessungen. Um sicherzustellen, dass Sie über die aktuellen Produktspezifikationen verfügen, informieren Sie sich bitte auf den entsprechenden Seiten der James Walker Webseite unter www.jameswalker.biz.

James Walker Deutschland GmbH

Mörkenstrasse 7
Hamburg 22767
Germany
Tel: +49 (0)40 386 0810
Fax: +49 (0)40 389 3230
Email: sales.de@jameswalker.biz

www.jameswalker.biz

